



CAMERINI & C.
INDUSTRIA VERNICI

SCHEDA TECNICA

FENSIL® SP/E

GENERALITA'

TIPO

Antiruggine oleofenolica, monocomponente, con pigmenti attivi atossici (fosfato di zinco) presenti in elevata percentuale. Risponde ai requisiti del capitolato ENEL DPT 8001.

PROPRIETA'

- Primer a media essiccazione per interventi manutentivi.
- Eccellente capacità anticorrosiva e bagnabilità del supporto.
- Realizza un'ottima adesione anche con preparazioni superficiali non particolarmente spinte.

IMPIEGO

Utilizzare come primo strato per carpenteria, tralicci, ponti, pallafazioni situate in ambiente industriale e/o marino.

TIPO DI SUPPORTO

Acciaio
Acciaio zincato deteriorato

COMPATIBILITA' CON ALTRI RIVESTIMENTI

Applicare direttamente sul supporto.

Primer:

1. Alchidici: serie PACUSA- FENSIL
2. Oleofenolici: serie FENSIL SP

Intermedi/finiture:

1. Alchidici serie GRIFOSINTEX/E
2. Oleuretani serie GRIFOSINTEX U/E
3. Alchidico/clorocauciù serie GRIFOS CRT/E
4. Alchidico/vinilico serie GRIFOS CRTV-A
5. Oleofenolici serie GRIFOSINTEX O/E

MISURE DI SICUREZZA

E' disponibile a richiesta la scheda di sicurezza del prodotto.

ATTENZIONE

Prodotto infiammabile-contiene solventi.

PRECAUZIONI MINIME DA ADOTTARE DURANTE L'USO

Non utilizzare nelle immediate vicinanze di scintille o fiamme libere, non fumare. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti.

DATI CARATTERISTICI

DILUENTE CONSIGLIATO

Per sintetici

CODICE

8005 - L006

CONFEZIONE STANDARD

PARTE A : Litri 10 - 20
DILUENTE : Litri 5 - 25

RAPPORTO DI CATALISI

IN PESO : -
IN VOLUME : -

PESO SPECIFICO

1,3 ± 0,1 gr/cm³

VISCOSITA' DI FORNITURA

120 - 140 Sec. T. Ford 4

RESIDUO SECCO

VOLUME : 51 ± 1%
PESO : 70 ± 1%

SPESSORE TIPICO

40 microns

RESA TEORICA

GR/MQ : 101,96
MQ/LT : 12,75

NOTA

Nella stima delle quantità di prodotto necessaria per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.

PUNTO DI INFIAMMABILITA'

PARTE A : 38°C
CATALIZZATORE : -
DILUENTE : 38°C

ASPETTO DEL FILM

Opaco

COLORI DISPONIBILI

Rosso

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

COSTANTE : 80°C
SALTUARIA : 100°C



CAMERINI & C. s.r.l.
FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale E 90.000.000 interamente versato

Via Cavatigioni, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy
TEL. (0372) 710705 - 710707 - Telefax (0372) 710723
CCIAA N. 77 - CR 017962 - Res. Soc. Trib. CR n. 3388

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Rimuovere ogni traccia di olio, sporco, unto - SSPC SP1
 Standard: sabbiatura commerciale - SIS Sa2 o SSPC-SP6
 spazzolatura meccanica - SIS St3 o SSPC-SP3
 Minima: spazzolatura manuale - SIS St2 o SSPC-SP2

MISCELAZIONE

Prodotto monocomponente.
 Mescolare il prodotto per ottenere una consistenza uniforme.

DURATA DELLA MISCELA

DILUIZIONE

Diluire fino al 5% massimo in peso con diluente per sintetici tipo 8005 - L006.

NOTA

L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del verniciante applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.

METODO DI APPLICAZIONE

Rullo
 Pennello
 Spruzzo Convenzionale
 Spruzzo Airless

NOTA

Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.

APPARECCHIATURE A SPRUZZO

Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:

CONVENZIONALE

Diametro ugello	Pollici	0,042
Pressione serbatoio	Kg/cmq	1 + 2
Pressione aria	Kg/cmq	2 + 4
Diluzione	%	5 + 10

AIRLESS

Diametro ugello	Pollici	0,013 - 0,017
Rapporto compressione		30 : 1
Pressione di uscita	Kg/cmq	140 + 160
Diluzione	%	0 + 5

TEMPERATURE DI APPLICAZIONE (°C)

	PRODOTTO	SUPPORTO	AMBIENTE	UMIDITA' %
NORMALE	10 - 30	10 - 30	10 - 40	20 - 80
MINIMA	5	5	5	0
MASSIMA	50	50	50	95

NOTA

Non applicare il prodotto verniciante se la temperatura del supporto è inferiore di 2°C al punto di rugiada (dew point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.

TEMPI DI ESSICCAZIONE E RICOPERTURA (UMIDITA' 50%)

	AL TATTO (h)	IN PROFONDITA' (h)	SOVRAVERNICIATURA MIN (h)	MAX (gg)
10 °C	3 + 4	36 + 48	36	-
20 °C	2 + 3	24 + 36	24	-
30 °C	1 + 2	24	24	-

NOTA

I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione e sovraverniciatura.

DURATA A MAGAZZINO

12 mesi

NOTA

Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio:

TEMPERATURA: 5°C + 40°C

UMIDITA': 0% + 95%

NOTA: I dati qui riportati derivano dalle nostre più attendibili prove ed esperienze e possono subire variazioni senza preavviso: essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante o del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumerci alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuizione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.



SCHEMA TECNICA

ISOTONE[®] P48/E

GENERALITA'

TIPO

Finitura poliuretanica alifatica, bicomponente.
Risponde ai requisiti del capitolato ENEL DPT 8001.

PROPRIETA'

- Rivestimento dotato di ottime caratteristiche di brillantezza, coprenza, stabilità di tinta nel tempo.
- Elevata resistenza agli agenti atmosferici anche in ambiente chimicamente severo.

IMPIEGO

Strato di finitura per impianti industriali, tralicci, ponti, carpenterie, strutture nel settore chimico, petrolchimico, marino, dove sia richiesta una pittura dalle elevate prestazioni.

TIPO DI SUPPORTO

Acciaio
Cemento
Adeguatamente preparati e primerizzati.

COMPATIBILITA' CON ALTRI RIVESTIMENTI

Primers:

1. Zincanti inorganici serie RUSTOP
2. Zincanti epossidici serie EPOGRIFOS Zn - EPOGRIFOS Z
3. Epossidici serie EPOGRIFOS F - EPOGRIFOS F41/E

Intermedi e finiture:

1. Epossidici serie EPOGRIFOS I
2. Epossivinilici serie EPOGRIFOS V
3. Oleourethanici serie GRIFOSINTEX U - GRIFOSINTEX U/E
4. Poliuretanici serie ISOTONE P48/E

MISURE DI SICUREZZA

E' disponibile a richiesta la scheda di sicurezza del prodotto.

ATTENZIONE

Prodotto infiammabile-contiene solventi.

PRECAUZIONI MINIME DA ADOTTARE DURANTE L'USO

Non utilizzare nelle immediate vicinanze di scintille o fiamme libere, non fumare. Impedire il contatto con la pelle e con gli occhi ed evitare l'inalazione dei fumi. Indossare eventualmente opportuni indumenti protettivi quali: guanti, occhiali, maschere. Provvedere ad una adeguata aerazione dell'ambiente di lavoro. Nel caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con acqua o idonei detergenti.

DATI CARATTERISTICI

DILUENTE CONSIGLIATO

Per poliuretanici

CODICE

8005 - L009

CONFEZIONE STANDARD

KIT (A + B) : Litri 10 - 20
DILUENTE : Litri 5 - 25

RAPPORTO DI CATALISI

IN PESO : 100 : 12
IN VOLUME : 100 : 10

PESO SPECIFICO

1,1 ± 0,1 gr/cm³

VISCOSITA' DI FORNITURA

100 - 150 Sec. T. Ford 4

RESIDUO SECCO

VOLUME : 45 ± 2%
PESO : 57 ± 1%

SPESSORE TIPICO

40 microns

RESA TEORICA

GR/MQ : 97,77
MQ/LT : 11,25

NOTA

Nella stima delle quantità di prodotto necessario per l'esecuzione del lavoro, considerare un adeguato fattore di perdita.

PUNTO DI INFIAMMABILITA'

PARTE A : 38°C
CATALIZZATORE : 38°C
DILUENTE : 38°C

ASPETTO DEL FILM

Lucido

COLORI DISPONIBILI

Colori secondo cartelle:
Rai, Munsell, British Standard, Federal Standard, Anor, Pantone

RESISTENZA ALLA TEMPERATURA

COSTANTE : 80°C
SALTUARIA : 100°C

CAMERINI & C. s.r.l.
FONDATA NEL 1922
Capitale Sociale £ 90.000.000 interamente versato

Via Cavigliozzi, 11
26028 SESTO ED UNITI - FRAZ. CASANOVA (CR) Italy



ISOTONE₉ P43/E

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare su superfici in acciaio o cemento adeguatamente preparate e primerizzate.

MISCELAZIONE

Miscelare separatamente i componenti A e B, quindi unire nei rapporti indicati e miscelare per ottenere una consistenza uniforme.

DURATA DELLA MISCELA

12h a 20 °C

DILUIZIONE

Diluire fino al 5% massimo in peso con diluente per poliuretanic tipo 8005 - L009

NOTA

L'uso di diluenti diversi da quelli previsti può avere effetti negativi sul comportamento del verniciante applicato, in tal caso è da considerarsi nulla qualsiasi forma di garanzia convenzionata.

METODO DI APPLICAZIONE

Rullo
Pennello
Spruzzo Convenzionale
Spruzzo Airless

NOTA

Utilizzare pennelli di setola naturale o un rullo di buona qualità a pelo corto applicando il prodotto a corsa piena evitando di ripassare.

APPARECCHIATURE A SPRUZZO

Le seguenti caratteristiche sono da considerarsi idonee:

CONVENZIONALE

Diametro ugello	Pollici	0,042
Pressione serbatoio	Kg/cm ²	1 + 2
Pressione ans	Kg/cm ²	2 + 4
Diluizione	%	5 + 10

AIRLESS

Diametro ugello	Pollici	0,013 - 0,017
Rapporto compressione		30 : 1
Pressione di uscita	Kg/cm ²	120 + 150
Diluizione	%	0 + 5

TEMPERATURE DI APPLICAZIONE (°C)

	PRODOTTO	SUPPORTO	AMBIENTE	UMIDITA' %
NORMALE	10 - 30	10 - 30	10 - 40	35 - 80
MINIMA	5	5	5	0
MASSIMA	40	40	40	85

NOTA

Non applicare il prodotto verniciante se la temperatura del supporto è inferiore di 2°C al punto di rugiada (dew point). Particolari tecniche di applicazione potrebbero essere necessarie in condizioni particolari di temperatura e umidità.

TEMPI DI ESSICCAZIONE E RICOPERTURA (UMIDITA' 50%)

	AL TATTO (h)	IN PROFONDITA' (h)	SOVRVERNICIATURA MIN (h)	MAX (gg)
10 °C	3	48	36	20
20 °C	2	24 + 36	24	20
30 °C	1 + 2	24	24	20

NOTA

I valori segnalati si riferiscono allo spessore tipico indicato in scheda tecnica. Alcuni parametri (spessore più elevato, alto tasso di umidità, scarsa ventilazione ambientale) prolungano i tempi di polimerizzazione e sovraverniciatura.

DURATA A MAGAZZINO

12 mesi

NOTA

Il tempo indicato è in riferimento alla confezione sigillata ed adeguatamente immagazzinata, lontana da fonti di calore e protetta dal gelo. Rispettare altresì i seguenti valori di stoccaggio:

TEMPERATURA: 5°C + 40°C

UMIDITA': 0% + 95%

NOTA: I dati qui riportati derivano dalle nostre più attendibili prove ed esperienze o possono subire variazioni senza preavviso; essi vengono indicati a titolo informativo, pertanto prima della ordinazione del prodotto verniciante o del suo inserimento in capitolato o specifica tecnica è necessario contattare CAMERINI & C. per la conferma della attualità dei dati riportati. Poiché le condizioni d'uso dei prodotti vernicianti variano da caso a caso e comunque non avvengono sotto il nostro diretto controllo, non possiamo assumere alcuna responsabilità per eventuali danni diretti ed indiretti che si possono verificare durante l'impiego. Pertanto CAMERINI & C. non rilascia alcuna garanzia, salvo diversa specifica pattuazione scritta, circa il comportamento e/o prestazione nel tempo dei prodotti applicati.